



МОТОТЕХНИКА
Нева

КОНТРАКТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

1891

Основание электротехнического завода АО “В. Савельев и КО”.

1930

Серийный выпуск первого советского мотоцикла Л-300 “Красный Октябрь”.

1956

Серийный выпуск первых двигателей серии Д.

1989

Выпуск мотоблоков “НЕВА” МБ-2.

1995-1998

Серийный выпуск бензиновых двухтактных двигателей Д-8М для мопедов ММВЗ-1.101 “Кроха”.

1985

Начало серийного производства мотоблоков “НЕВА” МБ-1.

1976-1981

Серийное производство двигателей Д-6 и установка на мопеды “Рига-11”.

1958-1976

Серийное производство двигателей Д-4, Д-5, Д-7, для мопедов “Рига”. Рижского мотозавода “Sarkna Zvaigzne” (“Красная Звезда”).

2002

Организация на базе производства товаров народного потребления Закрытого акционерного общества “Красный Октябрь-Нева”.

Новый этап:

Разработка конструкции
и начало производства новых товаров.

2018

Освоение производства
редуктора МультиАГРО.

2020

Освоение производства
и серийный выпуск Минибагги.

2021

Освоение производства
и серийный выпуск
Садового трактора.

2022

Новые разработки
и большие планы.

2002-2018

Укрепление и развитие
производственных
мощностей компании.

2021

Серийный выпуск
Мотобуксировщиков.

2020

Освоение производства
Ледоколов.

Производственная база ЗАО «Красный Октябрь – Нева»

включает в себя автоматизированные комплексы литья алюминия под давлением. Мощность литейных машин позволяет изготавливать сложные детали весом от 500 гр. до 8 кг. Система неразрушающего рентген-контроля обеспечивает высокое качество продукции.

Фрезерные и токарные обрабатывающие центры с ЧПУ осуществляют токарную и фрезерную обработку с допуском $\pm 0,005$ и выпускают в сутки до 4000 деталей (шестеренок и валов), а участок термической обработки ТВЧ их закаливает.

Предприятие имеет обширный парк сварочных, штамповочных, трубогибочных станков, сварочных роботов и линии порошковой окраски.

Система менеджмента качества компании «Красный Октябрь - Нева» соответствует требованиям ISO 9001:2015.

Изделия торговой марки «Мототехника Нева» сертифицированы по ГОСТ Р и международному стандарту CE.



Выгодное ценовое предложение

Выгодное ценовое предложение на литье алюминия под давлением, формируемое за счет серийного выпуска изделий для собственных нужд. Благодаря налаженному производству мы предлагаем конкурентоспособные цены на весь комплекс производственных услуг.



Мощная производственная база

Обширный парк производственного оборудования реализует задачи от литья заготовки до итоговой сборки изделия. Производственные мощности компании позволяют выпускать более 60 000 единиц основной продукции в год.



Высококвалифицированный персонал

Высококвалифицированный персонал, способный решать любые сложные задачи по подготовке и освоению производства продукции. Наши специалисты готовы провести все необходимые расчеты и подготовить техническую документацию для реализации заказа.



Половинка редуктора
мотокультиватора “НЕВА”
и моторблока МБ Компакт



Правая и левая
половинки редуктора
моторблока “НЕВА”
МБ2 и МБ23



Ведущий двухручьевого
шкив для моторблоков
“НЕВА”



Ведущий шкив для
редуктора “МультиАГРО”
для моторблоков “НЕВА”
МБ2 и МБ23



Блок цилиндра
для двигателя
серии ДМ



Детали блока цилиндра
для двигателя
серии ДМ



Алюминиевая втулка
опоры двигателя
автомобилей “ЛАДА”



Детали рамы снегохода
“Русская механика”



Корпус таксофона



Мотоблоки



Измельчители веток



Дровоколы



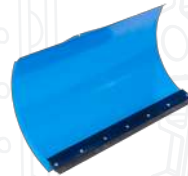
Косилки



Снегоуборщики



Щетки



Лопаты-отвал



Садовые трактора



Картофелесажатели
и картофелевыкапыватели



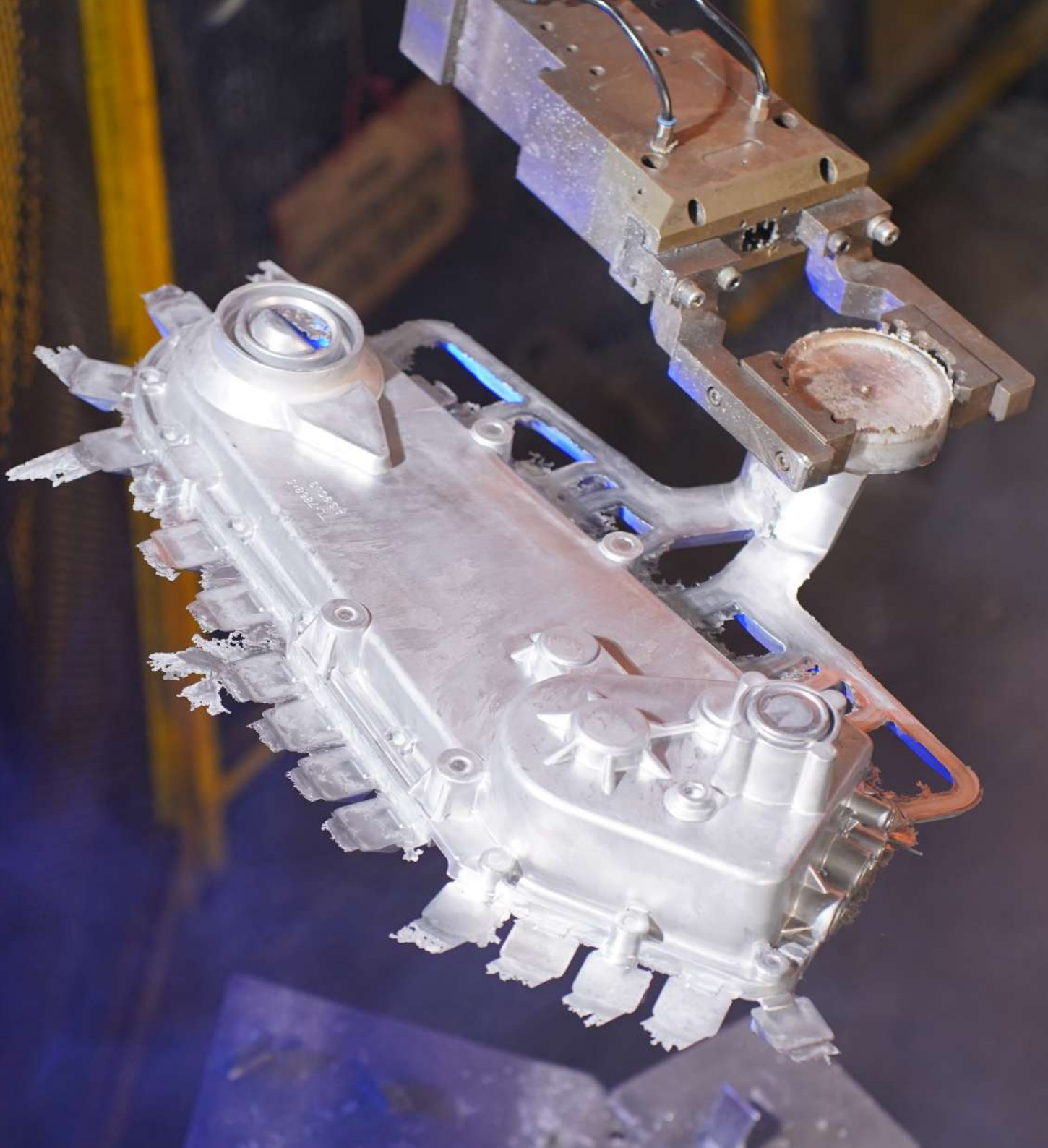
Плуги
и орудия



Мотобуксировщики



Тележки



Производственная база ЗАО «КО-Нева» включает в себя автоматизированные литейные комплексы на базе литейных машин с усилием запираения 560, 800 и 1000 тонн. Мощности цеха позволяют нам изготавливать сложные отливки с использованием обрубных штампов, автоматического дозирования жидкого металла и термостатирования пресс-форм. За год производится около 500 тонн алюминиевых отливок весом от 500 гр. до 8 кг.

В состав линейных комплексов входят: литейная машина, раздаточная печь, робот-манипулятор, автоматический смазчик, обрубной гидравлический пресс. Управление комплексом осуществляет контроллер Siemens.

Автоматизированные литейные комплексы на базе машины литья под давлением:

Наименование	IDRA 560	IDRA 800S	LITOSTROJ 1000S
Усилие запираения	560 тонн	800 тонн	1000 тонн
Размер плит (гор./верт.)	1140 / 1150 мм	1290 / 1320 мм	1600 / 1600 мм
Просвет между колоннами (гор./верт.)	850 / 850 мм	915 / 915 мм	1050 / 1050 мм
Усилия прессования	525 кН	800 кН	1000 кН
Итоговая заготовка массой	4,9 кг	5,77 кг	8 кг
Длительность цикла	42 - 45 сек	50 - 65 сек	60 - 75 сек

Дробеструйная обработка деталей

Дробеструйная обработка позволяет очистить и выровнять поверхности изделий, удалить мелкий облой и сгладить неровности. При обработке алюминиевых заготовок поверхность приобретает матовость и шероховатость, что придает изделию законченный внешний вид. Кроме того, обработанные дробью детали становятся более устойчивыми к внешним воздействиям и служат более длительный срок.

Дробеструйная обработка позволяет добиться необходимых требований по шероховатости поверхностей отливки.

Подвесной конвейерный дробеструйный аппарат НА 1000X1500

Размер дробеметной камеры	1500 x 1000 x 1000 мм
Вид дроби	стальная круглая, стальная колотая
Масса загружаемой дроби	500 — 1000 кг
Производительность деталей в час	до 300 ед

Дробеструйная установка GF модель WS-1N

Размер дробеметной камеры	1100 x 800 x 1000 мм
Вид дроби	стальная круглая, стальная колотая
Масса загружаемой дроби	200 кг
Производительность деталей в час	до 600 ед

С целью определения соответствия физических и геометрических параметров заданным требованиям производится контроль и измерение деталей, что позволяет выявить любые несоответствия в геометрии и структуре изделий.

Оборудование, имеющиеся в цехе алюминиевого литья под давлением, позволяет произвести измерение и оценку контроля качества деталей различных геометрических форм и сложных внутренних конфигураций.

По итогам проведенных замеров заказчику предоставляются отчеты.

Система рентгенотелевизионного контроля DP 150 GENERAL ELECTRIC

Вес контролируемой детали	до 10 кг
Диаметр контролируемой детали	до 300 мм
Длина контролируемой детали	до 650 мм
Ширина контролируемой детали	до 300 мм
Толщина массива металла (для стали)	до 45 мм
Толщина массива металла (для алюминия и сплавов)	до 80 мм
Напряжение	до 160 кВ

Контрольно-измерительная машина MITUTOYO CRYSTA-APEX C916

Размер стола	900 x 1600 мм
Измерительный диапазон (оси X / Y / Z)	950 / 1605 / 605 мм
Максимальный вес детали	до 508 кг
Точность	до 5 микрон

Механическая обработка применяется для придания заготовкам определенной формы, пропорций и размеров. Часто этот метод используется в случае необходимости создания изделий нестандартной и сложной геометрии. После обработки детали приобретают технические параметры, которые предусмотрены в чертежах.

Цех механической обработки деталей оснащен современными фрезерными и токарными обрабатывающими центрами от ведущих мировых производителей.

Токарно-обрабатывающие центры с ЧПУ BIGLIA (Италия)

Наименование	В 470 YS	В 565 YS	В 658 YS
Количество шпинделей	2 шт.	2 шт.	2 шт.
Количество инструментальных головок	2 шт.	-	-
Ось	Y	Y	Y
С приводным инструментом			
Максимальный диаметр прутка	65 мм	65 мм	80 мм
Максимальный диаметр обработки	210 мм	290 мм	490 мм
Максимальная длина обработки	370 мм	560 мм	670 мм

Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ

Наименование	"HWACHEON" (Корея)		"Romí" (Бразилия)
	HI-tech 200B	CUTEX 240B	E280
Количество шпинделей	1 шт.	2 шт.	2 шт.
Максимальный диаметр прутка	64 мм	64 мм	64 мм
Максимальный диаметр обработки	325 мм	355 мм	280 мм
Максимальная длина обработки	302 мм	556 мм	400 мм

Токарно-обрабатывающие центры с ЧПУ модели LTC-15TS компании LITZ (Тайвань)

Количество шпинделей	2 шт.
С приводным инструментом	
Максимальный диаметр прутка	45 мм
Максимальный диаметр точения	245 мм
Максимальная длина точения	260 мм

Фрезерные обрабатывающие центры FADAL (США)

Наименование	VMC 3016L	VMC 4020
Перемещение по осям (X/Y/Z)	762 / 406 / 508 мм, 3 шт.	1016 / 508 / 508 мм, 6 шт.
Размер стола	990 x 406 мм	1120 x 508 мм
Максимальный вес обработки	1241 кг	1651 кг
Емкость инструментального магазина	21 ед.	21 ед.

Фрезерные обрабатывающие центры Hwacheon Vesta 1000

Перемещение по осям (X/Y/Z)	1000 / 550 / 500 мм, 1 шт.
Размер стола	1100 x 502 мм
Максимальный вес обработки	700 кг
Емкость инструментального магазина	24 ед.



Гибочный станок Ermaksan

Гибочный станок с усилием 100 ТН имеет рабочую длину 2,6 м и программируемую стойку ЧПУ, что позволяет использовать программы сгибов различной сложности в необходимых количествах.



Автоматический трубогибочный станок

Автоматический трубогибочный станок ИПУ SB-39-4а, использует трёхкоординатную гибку цилиндрических труб из стали с трехступенчатой гибочной головкой с устройством для пробивки отверстий.



Установка Laser Cut F0315

Установка лазерной резки Laser Cut F0315 позволяет резать листовый металл размером 1,5 x 3 м и толщиной 16 мм на трубном вращателе, который внедрен в установку. Возможна резка трубных, квадратных и прямоугольных форм.



Установка Laser Cut F0 0315

Установка лазерной резки листовых металлов Laser Cut F03015-4.0 с мощностью излучения 4кВт, позволяет резать заготовки на листе 1,5 x 3 м и толщиной до 25 мм.



Reis Robotics RVL20-16

Сварочный робот с трехосевым позиционированием является сложным сварочным комплексом и имеет два рабочих места. Пока робот работает на одном рабочем столе, оператор снимает готовые изделия с другого, закладывая новые заготовки.



Линия автоматического порошкового покрытия Euriimpianti

Детали, требующие окраски, подвешивают на конвейер и отправляют в промывочную камеру для обезжиривания. Следом идет этап сушки и окраски, после которых в печи полимеризации детали нагреваются и краска спекается.



Фрезерный обрабатывающий центр WEIDA

Фрезерный обрабатывающий центр WEIDA VMC-600B. Станок используется для изготовления деталей с высокой точностью с несколькими процедурами сложной формы: фрезерование, сверление, развертывание, растягивание, нарезка резьбы, а так же точная обработка наклонной поверхности.

Интернет-магазин

motoblok.ru

shop@motoblok.ru

**Сотрудничество
с дилерами**

sales@motoblok.ru

**Бесплатный звонок
по России**

+7 (800) 301 73 14

**Международные
звонки**

+7 (812) 606 73 14

**Гарантийное
обслуживание**

service@motoblok.ru

Запасные части

akt@motoblok.ru

**Фирменный магазин
ЗАО “КО-НЕВА”**

Россия, 194100,
г. Санкт-Петербург,
ул. Политехническая, д. 13-15