



НЕВА

**Закрытое акционерное общество
«Красный Октябрь–Нева»
Санкт-Петербург**

**МОТОТЕХНИКА «НЕВА» МОТОКУЛЬТИВАТОР
МК-200**

**КАТАЛОГ
запасных частей
2013**

Настоящий каталог составлен на основании рабочих спецификаций и чертежей редуктора, ходовой части мотокультиватора МК-200 и его модификаций и предназначен для составления заявок на запасные части, необходимые при техническом обслуживании и ремонте мотокультиватора и двигателя. Каталог составлен по состоянию на 01.01.2013 г.

В каталоге приведен иллюстрированный перечень сборочных единиц и деталей редуктора и ходовой части, а также входящих в комплект мотокультиватора – фрез-культиваторов. Указаны наименования, обозначения и количество деталей, входящих в сборочную единицу. Обозначения сборочных единиц и деталей, соответствуют номеру чертежа, по которому они изготавливаются на предприятии изготовителе.

Номера отдельных деталей, входящие в состав неразборных сборочных единиц сваркой, в каталоге не приведены. В этом случае указан только номер сборочной единицы.

Модификации двигателя различаются только принципом и деталями системы смазки.

При заказе сборочных единиц и деталей необходимо указать их полное наименование, обозначение и необходимое количество.

Приобрести необходимые Вам детали и сборочные единицы, указанные в настоящем каталоге можно в сервисных центрах или непосредственно на предприятии-изготовителе мотокультиватора и двигателя по адресу:

Россия, 194100, Санкт-Петербург, ул. Политехническая, дом 13-15. ЗАО "Красный Октябрь–Нева".

Торгово-выставочный комплекс (ТБК) (812) 292-97-97; (812) 297-77-11

Заказ комплектующих по почте (812) 297-64-02

Мастерская сервисного центра (812) 297-13-14

Фирменный магазин в Санкт - Петербурге: (812) 297-12-37

Отдел реализации: (812) 297-62-39, 297-04-40

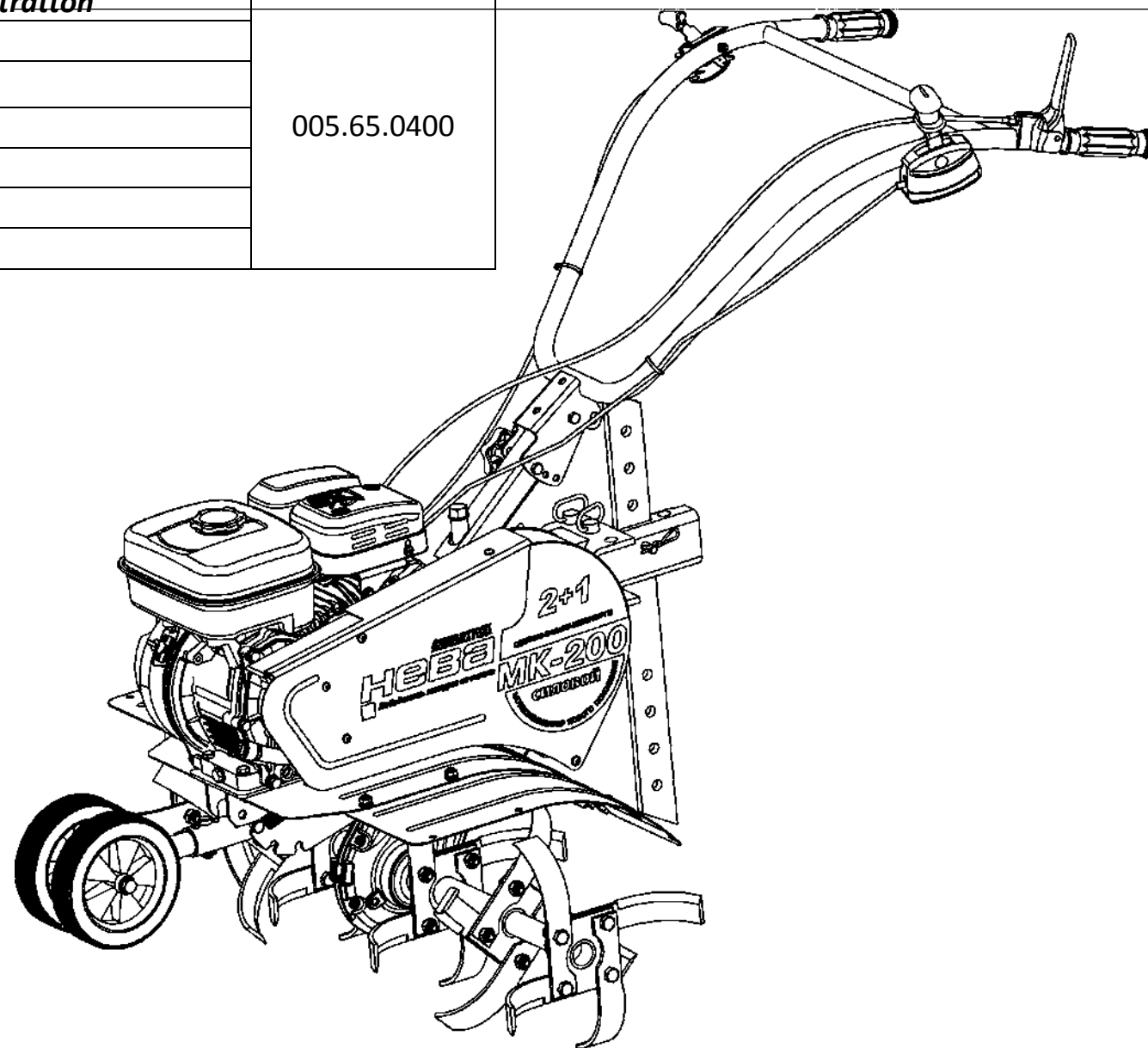
Отдел маркетинга: (812) 292-96-39

Email: neva@motoblok.ru

service@motoblok.ru

www.motoblok.ru

Модель	Двигатель	Редуктор
MK-200-B5,5	750 Series <i>Briggs & Stratton</i>	005.65.0400
MK-200-H5,0	GC160 <i>Honda</i>	
MK-200-H3,5	GX120 <i>Honda</i>	
MK-200-C5,0	EY20 <i>Robin SUBARU</i>	
MK-200-C3,5	EY15 <i>Robin SUBARU</i>	
MK-200-C4,5	EX13 <i>Robin SUBARU</i>	
MK-200-C6,0	EX17 <i>Robin SUBARU</i>	



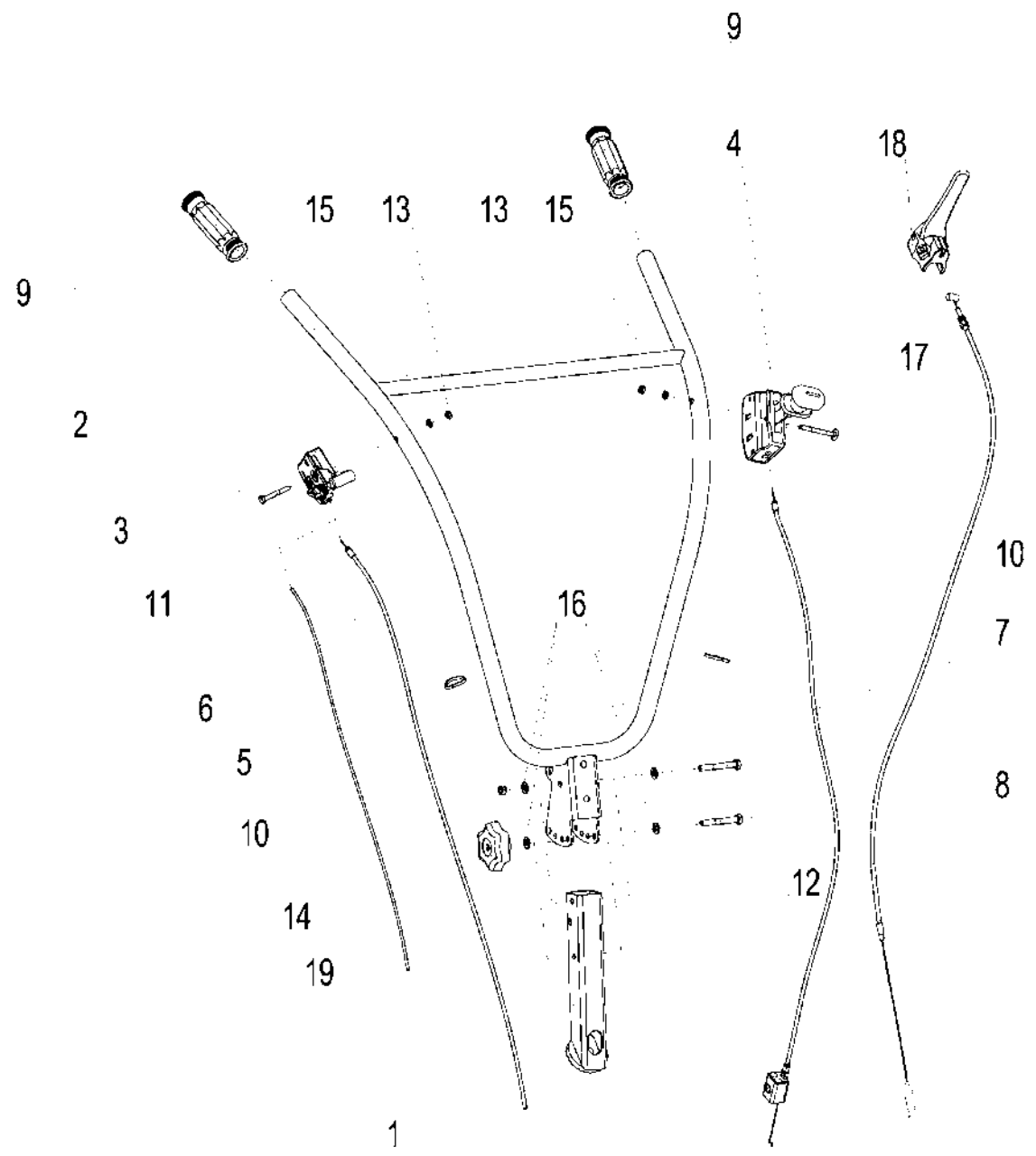


Рис.1

Рис.№	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
Рис.1	1	Рулевая колонка	005.65.0260-03	1	
	2	Руль	005.65.0270-04	1	
	3	Акселератор с остановом	См.приложение 1	1	
	4	Ручка переключения передач	600LGK4XFK40.B.1321	1	
	5	Провод	См.приложение 1	1	
	6	Трос газа	См. приложение 1	1	
	7	Трос переключения передач	005.65.0780-01	1	
	8	Трос сцепления	005.47.1170-02	1	
	9	Рукоятка	005.47.0127-02	2	
	10	Ремешок крепежный Jss 150x3.5	005.47.0134	2	
	11	Болт	M6x45-A2K DIN 931	1	Болт М6-6gx45.58.016 ГОСТ 7798-70
	12	Болт	M8x60-A2K DIN 931	2	Болт М8-6gx60.58.016 ГОСТ 7798-70
	13	Гайка	M6-A2K DIN 985	2	
	14	Гайка	M8-A2K DIN 985	1	
	15	Шайба	M6-A2K DIN 125	2	A.6.01.016 ГОСТ 11371-78
	16	Шайба	M8-A2K DIN 125	4	A.8.01.016 ГОСТ 11371-78
	17	Винт	M6x60-A2K DIN 603	1	
	18	Рукоятка	LASC55R00T	1	
	19	Гайка крыльчатая	WNM M8	1	Г8

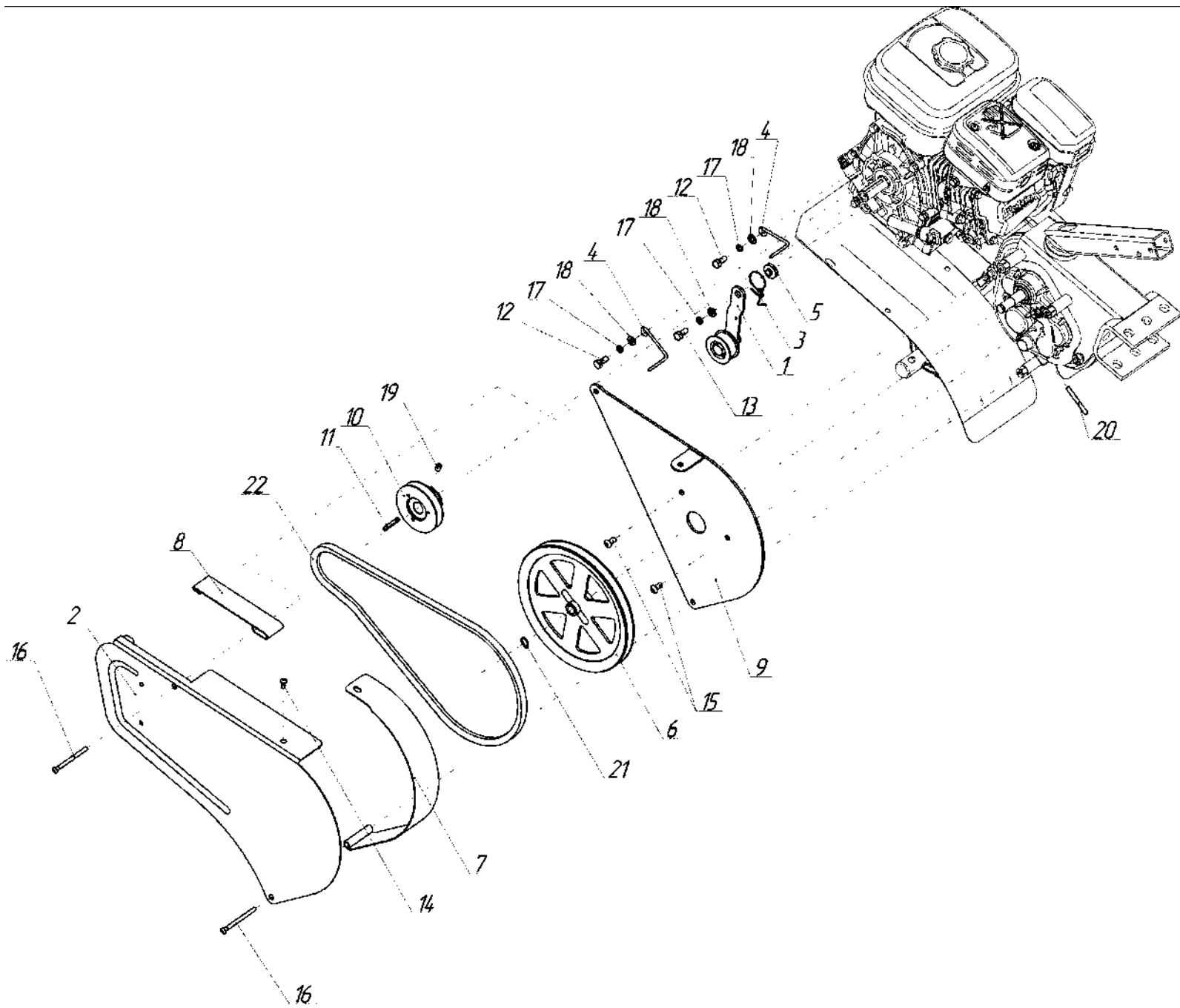


Рис.2

Рис.№	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
Рис.2	1	Ролик натяжной пластмассовый	005.62.0130	1	
	2	Щиток с логотипом	005.65.0150-01	1	
	3	Пружина	005.62.0102	1	
	4	Ограничитель	005.62.0106	2	
	5	Втулка	005.62.0111	1	
	6	Шкив ведомый	005.65.0071	1	
	7	Кожух шкива	005.65.0147-01	1	
	8	Крышка	005.65.0148	1	
	9	Экран	См. приложение 1	1	
	10	Шкив ведущий	См. приложение 1	1	
	11	Шпонка	См. приложение 1	1	
	12	Болт	См. приложение 1	2	
	13	Болт	См. приложение 1	1	
	14	Винт	M8x14-A2K ISO 7380 ULS	1	
	15	Винт	M8x16-A2K ISO 7380 ULS	2	
	16	Винт	M8x80-A2K ISO 7380 ULS	2	
	17	Шайба	M8-A2K DIN 127	3	8.65Г.016 ГОСТ 6402-70
	18	Шайба	M8-A2K DIN 125	3	A.8.01.016 ГОСТ 11371-78
	19	Винт	M8x12 DIN 914	1	
	20	Штифт	6x55 DIN 7	1	
	21	Шайба стопорная	D 15 DIN 471	1	15 ГОСТ 13942-86
	22	Ремень	A44	1	

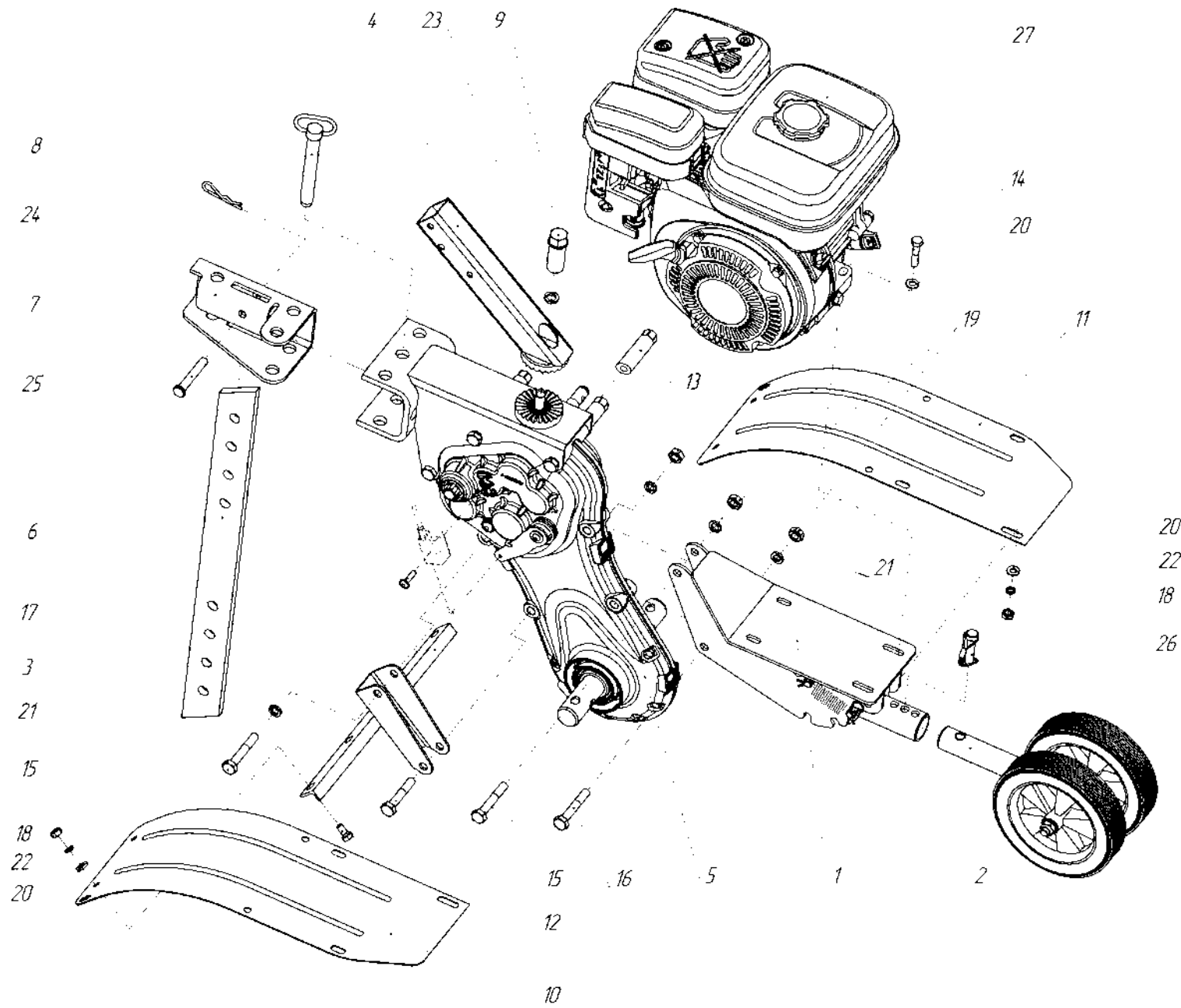


Рис.3

Рис.№	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
Рис.3	1	Подmotorная рама в сборе	005.65.0160-01	1	См. рис. 7
	2	Колесо опорное	005.65.0120-04	1	См. рис. 6
	3	Кронштейн крепления крыла	005.65.0140-01	1	
	4	Рулевая колонка	005.65.0260-03	1	
	5	Редуктор МК-200	005.65.0400	1	См. рис. 4
	6	Ограничитель	005.45.0116	1	
	7	Кронштейн	005.47.0165	1	
	8	Шкворень	005.47.1230	2	
	9	Гайка руля	005.62.0201	1	
	10	Крыло правое	005.64.0101-01	1	
	11	Крыло левое	005.64.0102-01	1	
	12	Гайка крепления экрана	005.65.0146	1	
	13	Болт	M8x16-A2K DIN 933	4	M8-6gx16.58.016 ГОСТ 7798-70
	14	Болт	M8x45-A2K DIN 933	4	M8-6gx45.58.016 ГОСТ 7798-70
	15	Болт	M10x60-A2K DIN 931	2	M10-6gx60.58.016 ГОСТ 7798-70
	16	Болт	M10x65-A2K DIN 931	2	M10-6gx65.58.016 ГОСТ 7798-70
	17	Винт	M6x25-A2K ISO 7380 ULF	1	
	18	Гайка	M8-A2K DIN 934	8	M8-6H.5.016 ГОСТ 5915-70
	19	Гайка	M10-A2K DIN 934	3	M10-6H.5.016 ГОСТ 5915-70
	20	Шайба	M8-A2K DIN 125	10	A.8.01.016 ГОСТ 11371-78
	21	Шайба	M10-A2K DIN 127	4	10.65Г.016 ГОСТ 6402-70
	22	Шайба	M8-A2K DIN 127	8	8.65Г.016 ГОСТ 6402-70
	23	Шайба	M12-A2K DIN 127	1	12.65Г.016 ГОСТ 6402-70
	24	Шплинт игольчатый	HP 20044	1	
	25	Палец	10x65	1	
	26	Стопор	SLPR 1038	1	
	27	Двигатель	См. приложение 2	1	

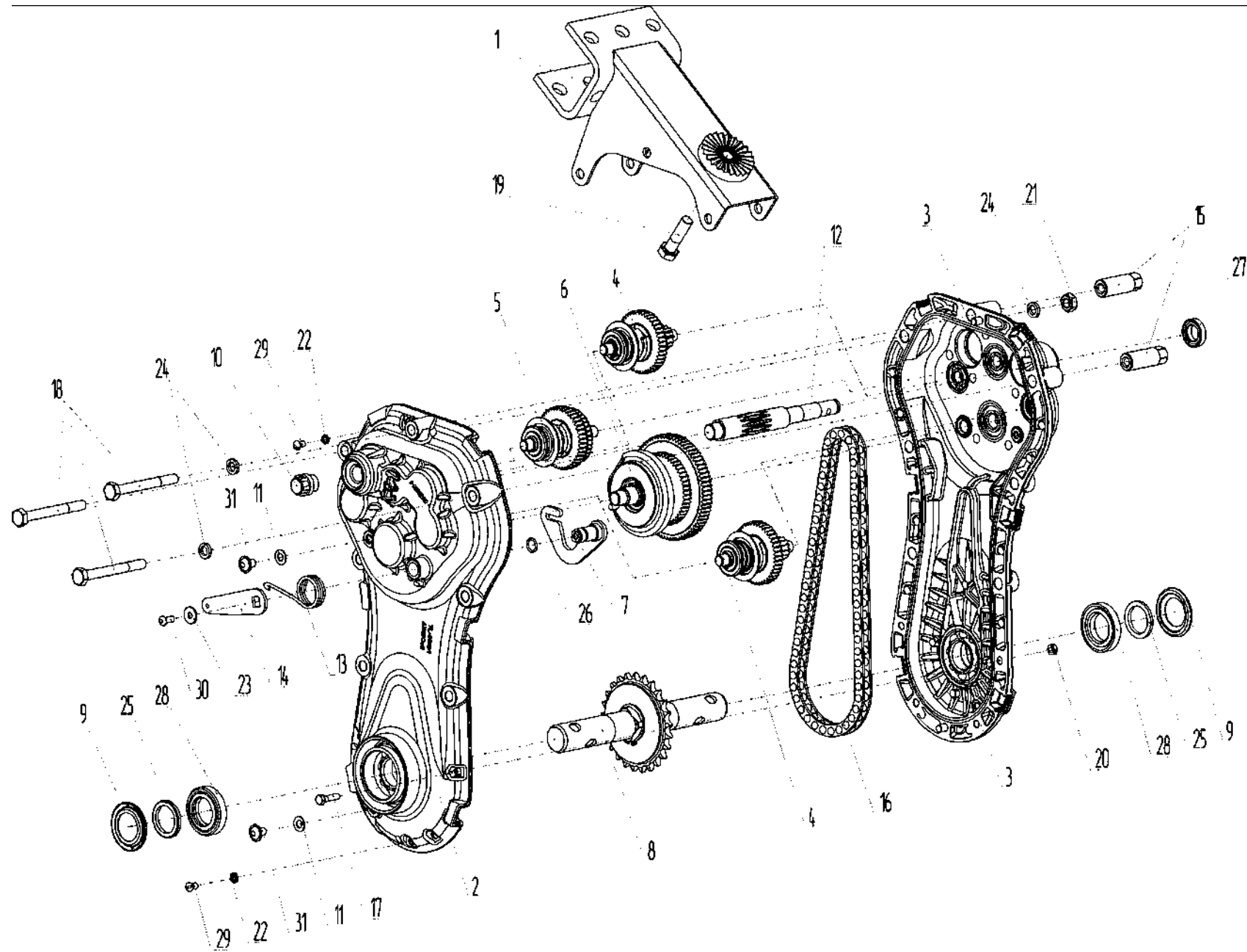


Рис.4

Рис.№	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
Рис.4	1	Сцепное устройство	005.65.0110-01	1	
	2	Половина корпуса правая	005.65.0410	1	См. рис. 9
	3	Половина корпуса левая	005.65.0420	1	См. рис. 8
	4	Промежуточный вал	005.65.0710-01	2	См.рис. 12
	5	Вал промежуточный	005.65.0720-01	1	См. рис. 13
	6	Блок-вал	005.65.0730-02 (см. рис.10)	1	005.65.0730-01 (см. рис.11)
	7	Рычаг переключателя	005.65.0750	1	
	8	Вал выходной	005.65.0770-01	1	См. рис. 14
	9	Тарелка	005.47.0217	2	
	10	Заглушка	005.47.0221	1	
	11	Прокладка	005.47.0227	2	
	12	Вал входной	005.65.0701-01	1	
	13	Пружина	005.65.0756-03	1	
	14	Рычаг	005.65.0755	1	
	15	Гайка крепления экрана	005.65.0149-01	2	
	16	Цепь ГОСТ 1356897 58 звеньев	ПР-12,7-1820	1	
	17	Болт	M6x25-A2K DIN 933	4	M6-6gx25.88.016 ГОСТ 7798-70
	18	Болт	M10x90-A2K DIN 931	3	M10-6gx90.88.016 ГОСТ 7798-70
	19	Болт	M12x50-A2K DIN 933	1	M12-6gx50.88.016 ГОСТ 7798-70
	20	Гайка	M6-A2K DIN 985	4	
	21	Гайка	M10-A2K DIN 934	1	M10-6H.5.016 ГОСТ 5915-70
	22	Шайба	M6-A2K DIN 127	2	6.65Г.016 ГОСТ 6402-70
	23	Шайба	6-A2K DIN 9021	1	
	24	Шайба	M10-A2K DIN 127	3	10.65Г.016 ГОСТ 6402-70
	25	Кольцо ГОСТ 288-72	СТ 41-29,5-4	2	
	26	Кольцо ГОСТ 9833-73	012-015-19	1	
	27	Манжета ГОСТ 8752-79	II-1-17x30-2	1	
	28	Манжета ГОСТ 8752-79	II-1-30x52-2	2	30x52-10
	29	Винт	M6x10-A2K DIN 6912	2	
	30	Винт	M6x14-A2K DIN 6912	1	
	31	Винт	M8x12-A2K DIN 7380	2	

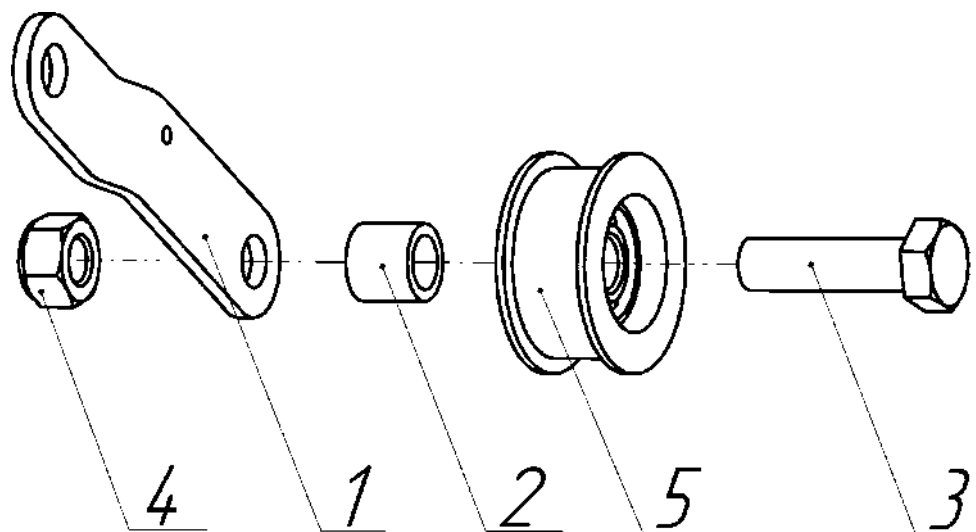


Рис.5

Рис. №	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечания
Рис. 5	1	Кронштейн ролика	005.62.0112-01	1	
	2	Втулка	005.62.0131	1	
	3	Болт	M12x45-A2K DIN 933	1	
	4	Гайка	M12-A2K DIN 985	1	
	5	Ролик с подшипником	Ролик переднего хода 005.82.0032-01 Подшипник 80201 ГОСТ 7242-81 Шайба стопорная D 32 DIN 472	1 1 1	

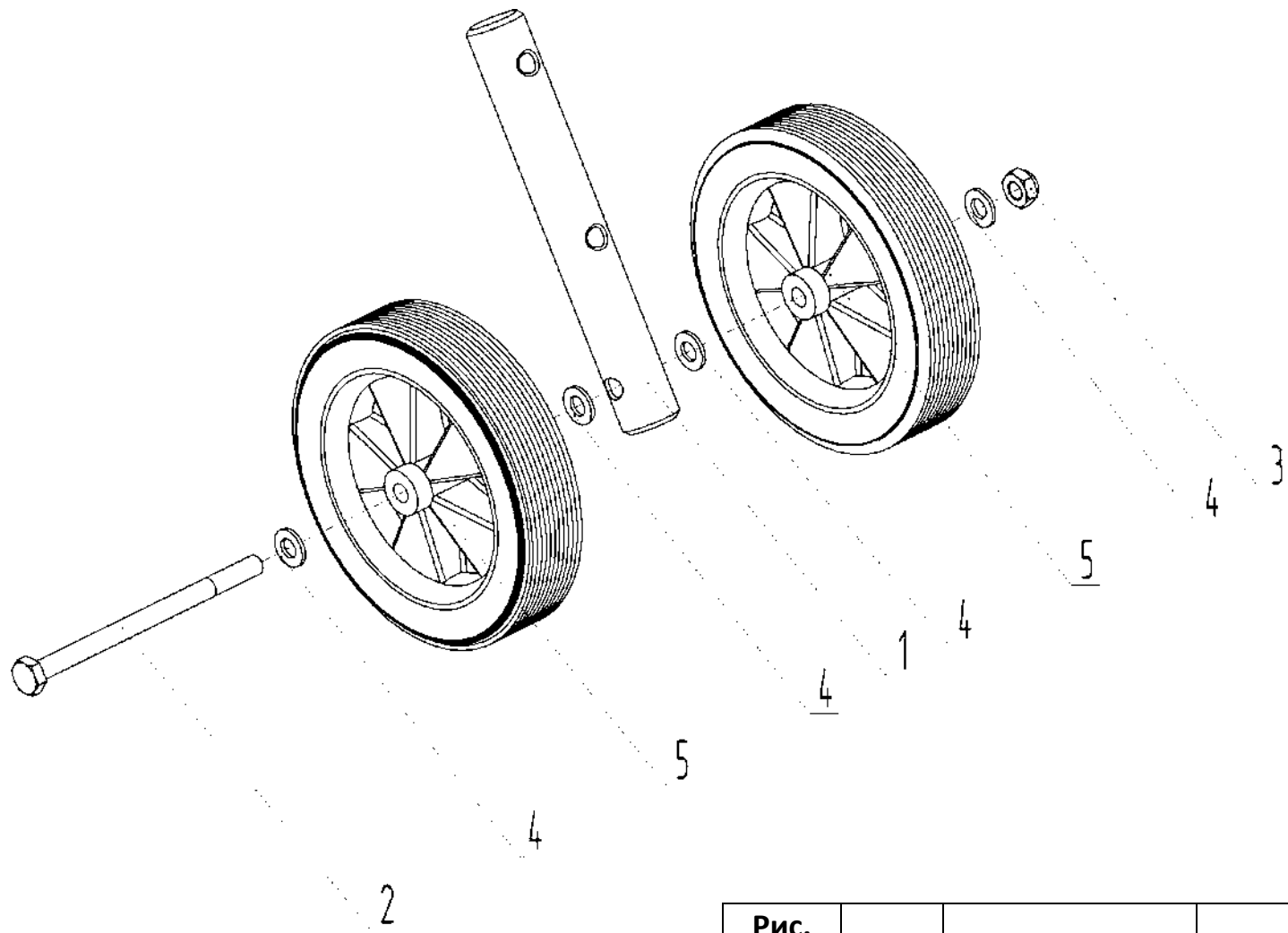


Рис.6

Рис. №	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечания
Рис.6	1	Ось	005.65.0123-01	1	
	2	Болт	M10x150-A2K DIN 931	1	
	3	Гайка	M10-A2K DIN 985	1	
	4	Шайба	M10-A2K DIN 125	4	A.10.58.016 ГОСТ 11371-78
	5	Колесо опорное	PR-800	2	

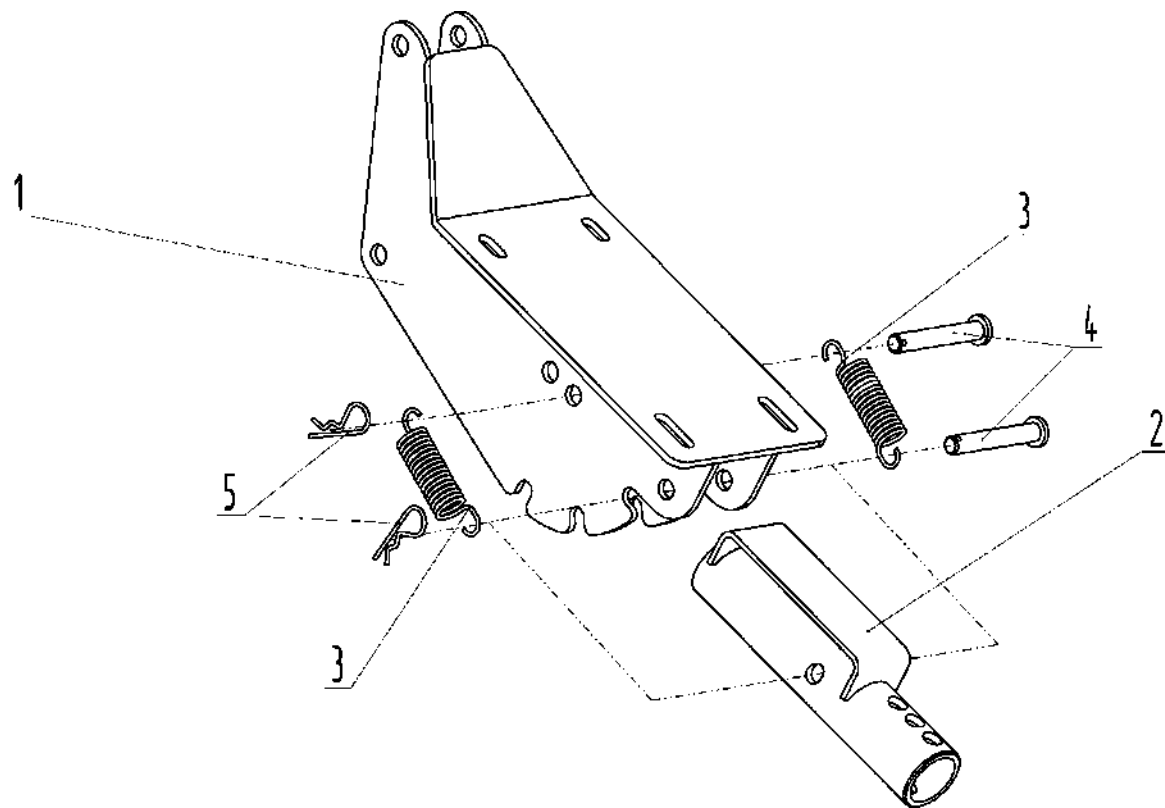


Рис.7

Рис. №	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечания
Рис.7	1	Подмоторная рама	005.65.0020-03	1	
	2	Труба	005.65.0050	1	
	3	Пружина	005.65.0161	2	
	4	Палец	10x65	2	
	5	Шплинт игольчатый	НР 20044	2	

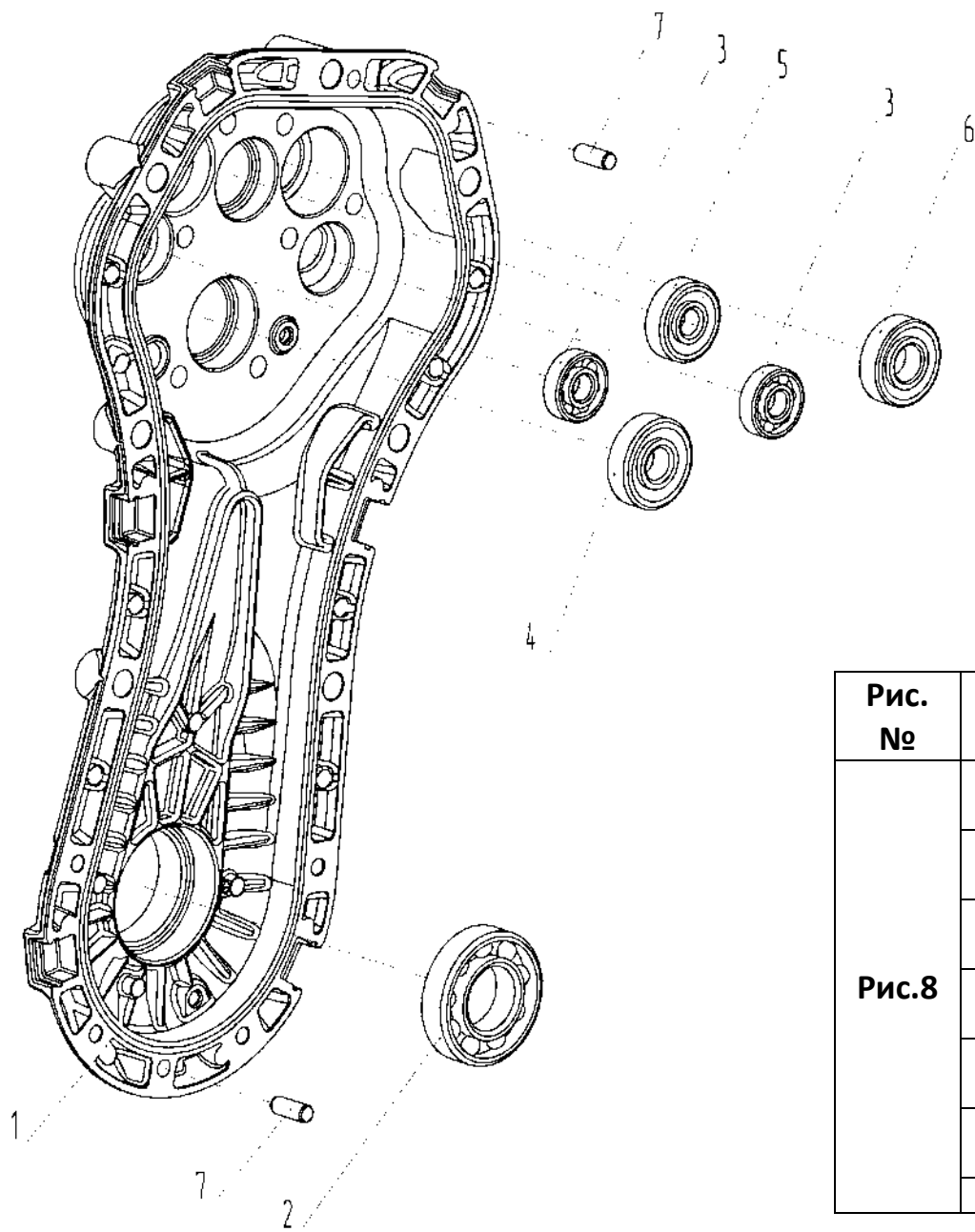


Рис.8

Рис. №	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечания
Рис.8	1	Половинка корпуса левая	005.65.0421	1	
	2	Подшипник ГОСТ 7242-81	60206	1	6-60206
	3	Подшипник ГОСТ 8338-75	201	2	
	4	Подшипник ГОСТ 8338-75	302	1	
	5	Подшипник ГОСТ 8338-75	301	1	
	6	Подшипник ГОСТ 8338-75	203	1	
	7	Штифт	8x20 DIN 7	2	

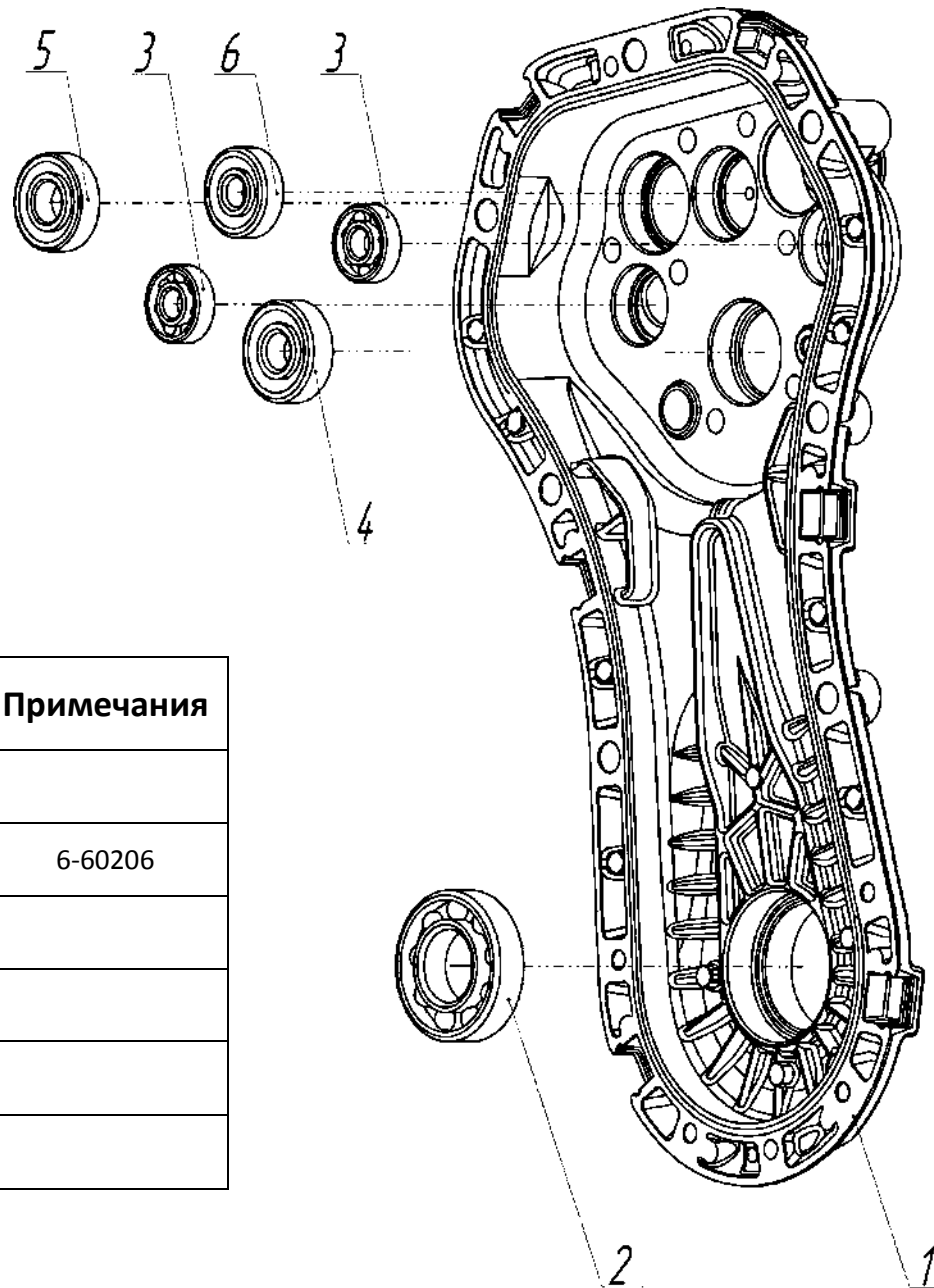


Рис. №	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечания
Рис.9	1	Половинка корпуса правая	005.65.0411	1	
	2	Подшипник ГОСТ 7242-81	60206	1	6-60206
	3	Подшипник ГОСТ 8338-75	201	2	
	4	Подшипник ГОСТ 8338-75	302	1	
	5	Подшипник ГОСТ 8338-75	203	1	
	6	Подшипник ГОСТ 8338-75	301	1	

Рис.9

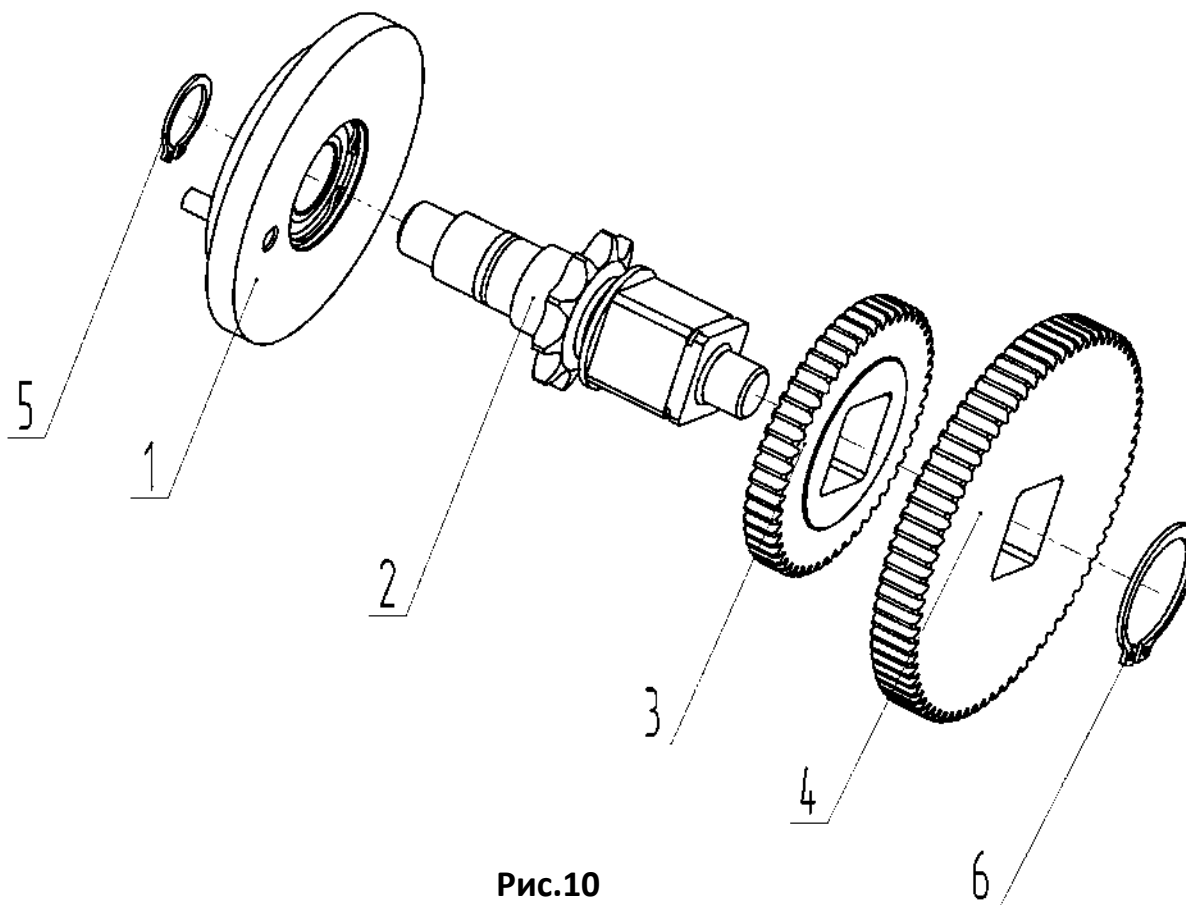


Рис.10

Рис. №	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечания
Рис.10	1	Диск переключателя	005.65.0740-01	1	
	2	Вал-звездочка	005.65.0731-02	1	005.65.0731-12
	3	Колесо Z=50	005.65.0732-03	1	
	4	Колесо Z=74	005.65.0733-03	1	
	5	Шайба стопорная	D 20 DIN 471	1	20 ГОСТ 13942-86
	6	Шайба стопорная	D 34 DIN 471	1	34 ГОСТ 13942-86

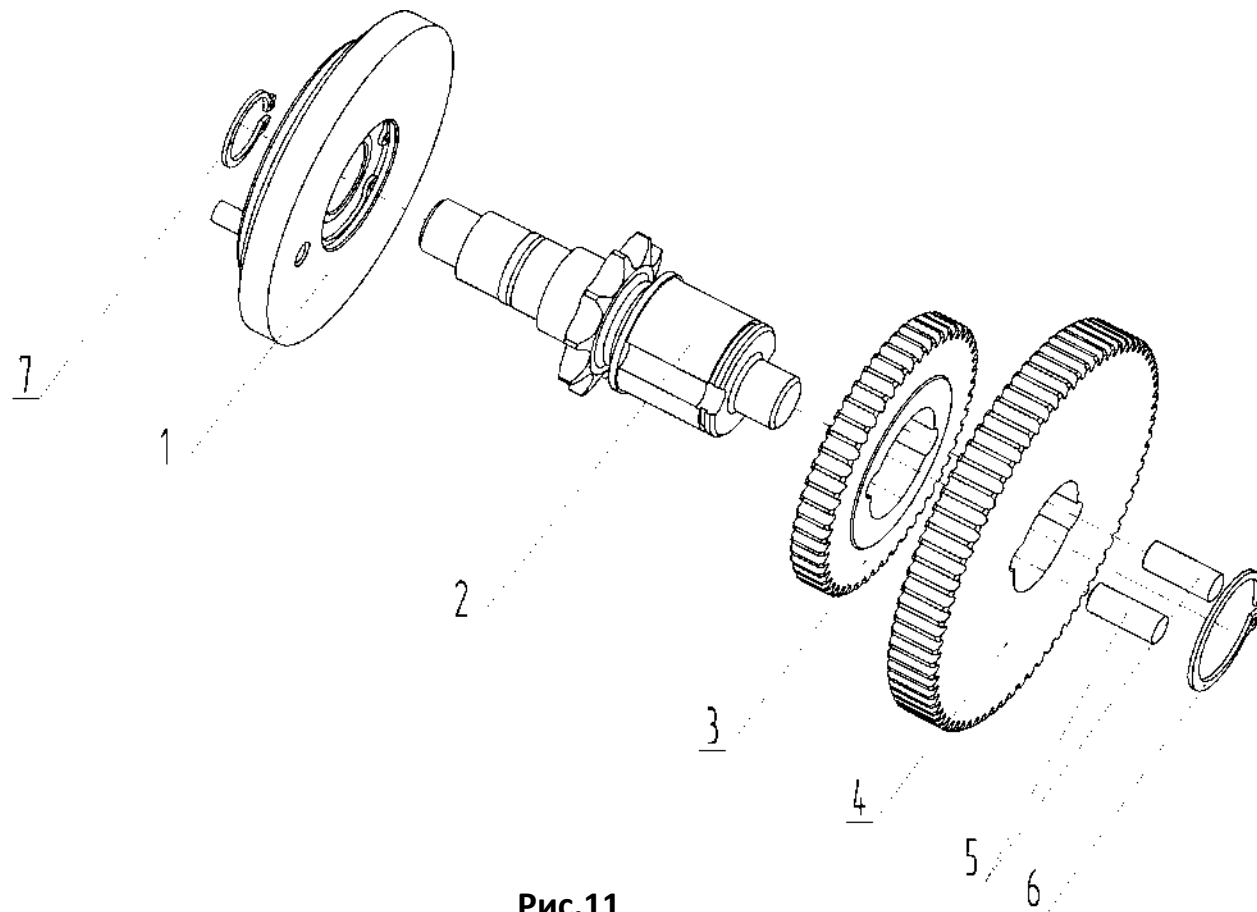


Рис.11

Рис. №	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечания
Рис.11	1	Диск переключателя	005.65.0740-01	1	
	2	Вал-звездочка	005.65.0731-01	1	005.65.0731-11
	3	Колесо Z=50	005.65.0732-02	1	
	4	Колесо Z=74	005.65.0733-02	1	
	5	Шайба стопорная	D 20 DIN 471	1	20 ГОСТ 13942-86
	6	Шайба стопорная	D 30 DIN 471	1	30 ГОСТ 13942-86
	7	Штифт	8x22 DIN 7	2	

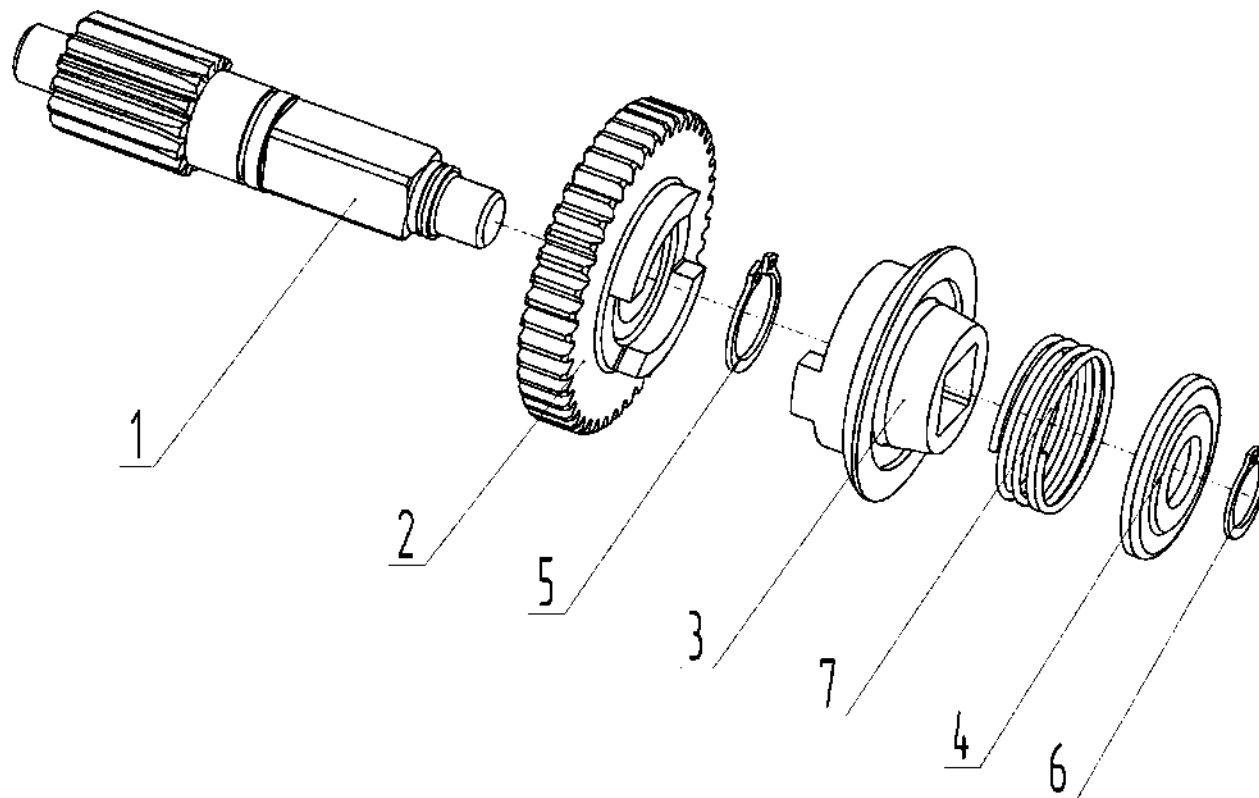


Рис.12

Рис. №	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечания
Рис.12	1	Промежуточный вал-шестерня Z=14	005.65.0711-01	1	
	2	Колесо Z=43 с торцевыми шлицами	005.65.0712-01	1	
	3	Втулка с торцевыми шлицами	005.65.0714-01	1	
	4	Шайба упорная	005.65.0715-01	1	
	5	Шайба стопорная	D 20 DIN 471	1	20 ГОСТ 13942-86
	6	Шайба стопорная	D 15 DIN 471	1	15 ГОСТ 13942-86
	7	Пружина	005.65.0716	1	

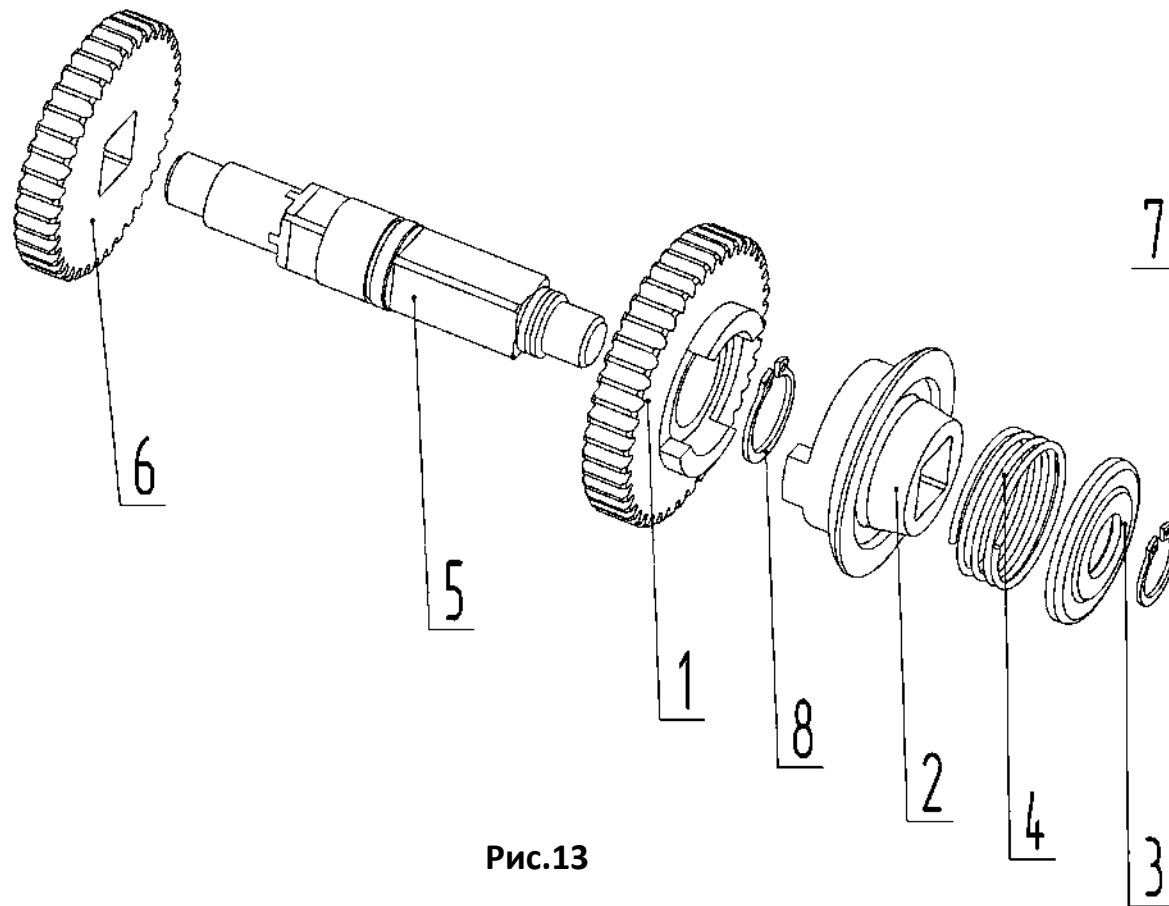


Рис.13

Рис. №	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечания
Рис.13	1	Колесо Z=43 с торцевыми шлицами	005.65.0712-01	1	
	2	Втулка с торцевыми шлицами	005.65.0714-01	1	
	3	Шайба упорная	005.65.0715-01	1	
	4	Пружина	005.65.0716	1	
	5	Вал промежуточный	005.65.0721-01	1	
	6	Шестерня Z=38	005.65.0722-01	1	
	7	Шайба стопорная	D 20 DIN 471	1	20 ГОСТ 13942-86
	8	Шайба стопорная	D 15 DIN 471	1	15 ГОСТ 13942-86

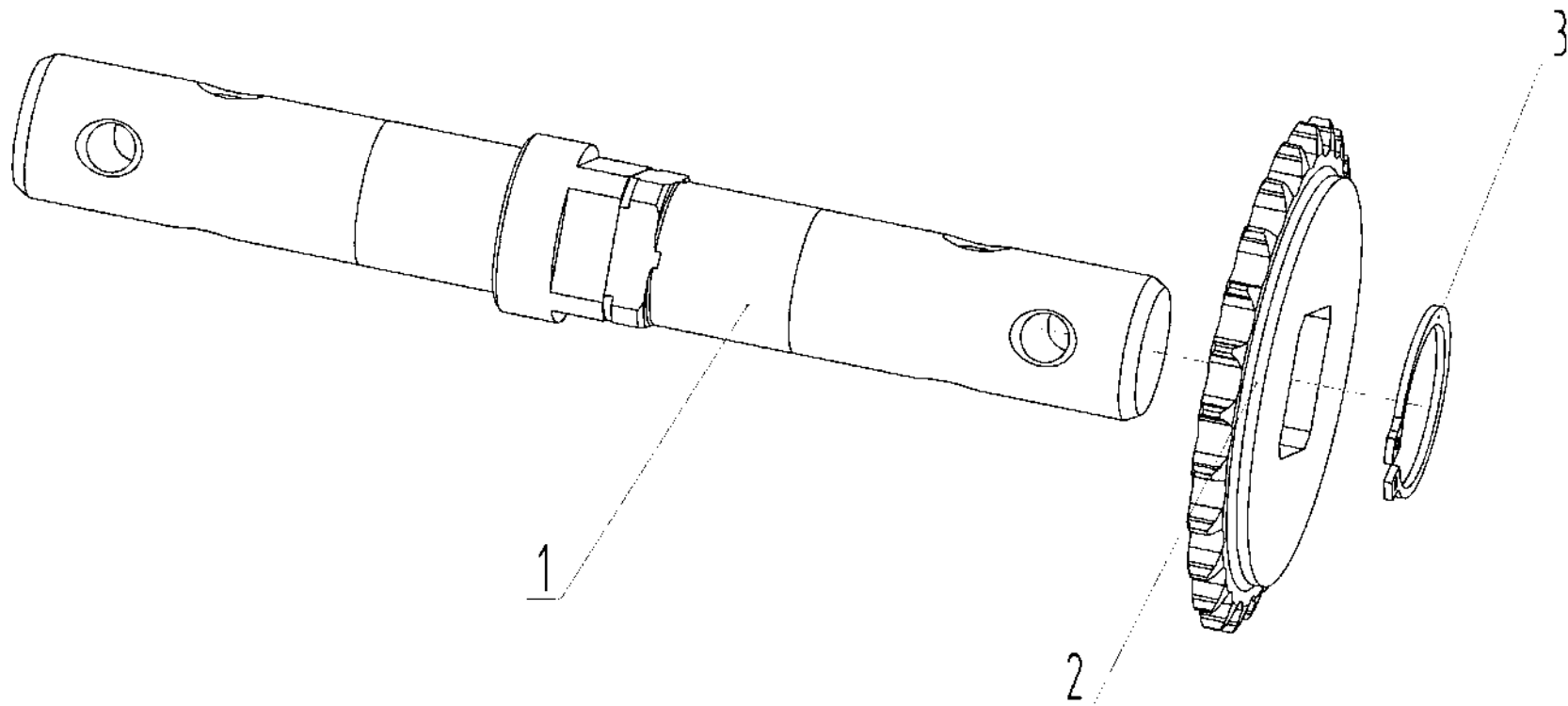


Рис.14

Рис. №	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечания
Рис.14	1	Вал	005.65.0771-01	1	005.65.0771-10
	2	Звездочка z=25	005.65.0772	1	005.65.0772-10
	3	Шайба стопорная	D 37 DIN 471	1	37 ГОСТ 13942-86

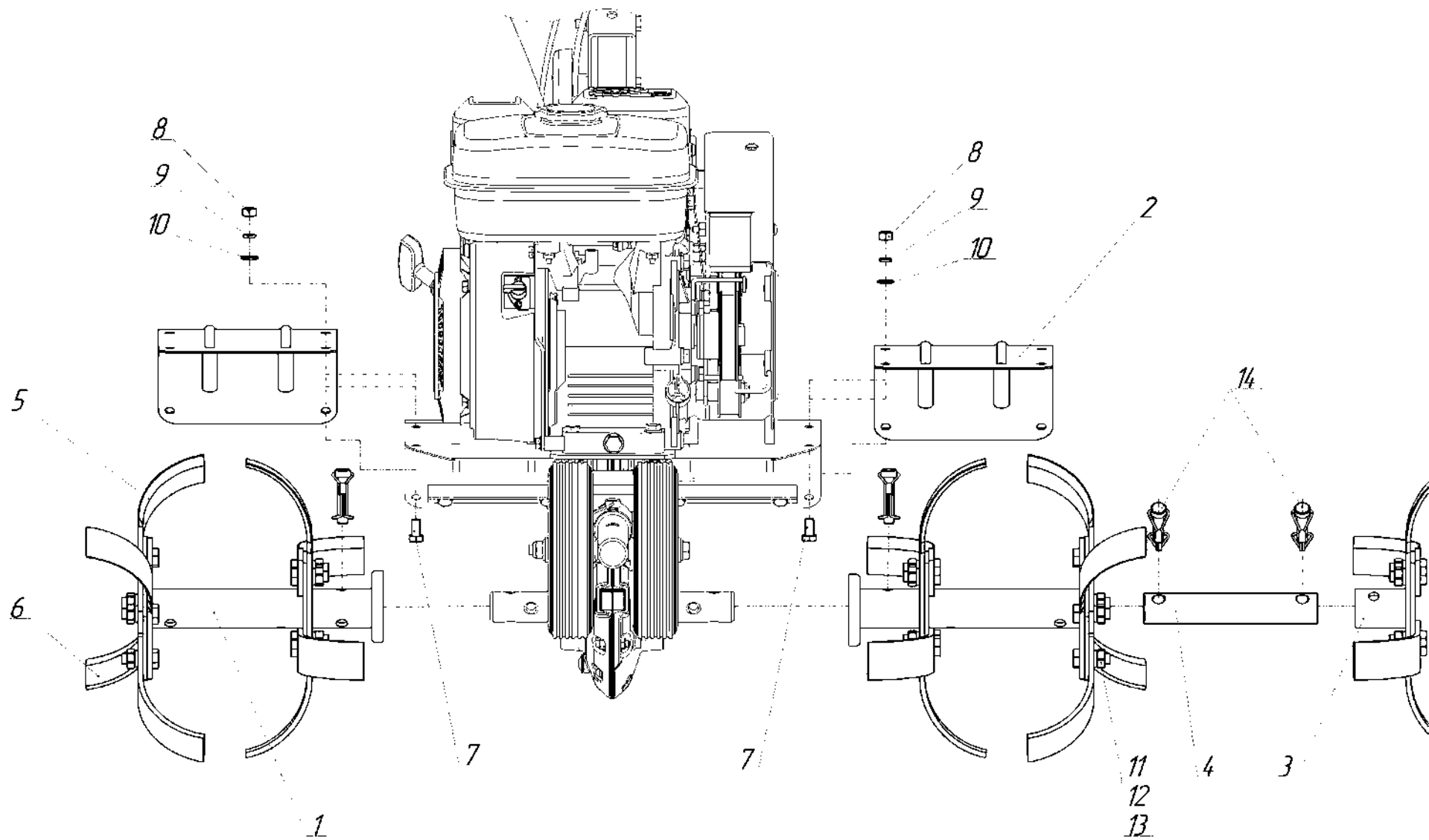


Рис.15

Рис.№	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
Рис.15	1	Ступица	005.65.0510	2	
	2	Закрылок	005.64.0104-01	2	
	3	Ступица	005.03.0330-01	2**	
	4	Переходник	005.81.0147	2**	
	5	Нож правый	005.03.0273	8/12*	
	6	Нож левый	005.03.0274	8/12*	
	7	Болт	M8x16-A2K DIN 933	6	
	8	Гайка	M8-A2K DIN 934	6	
	9	Шайба	M8-A2K DIN 127	6	
	10	Шайба	M8-A2K DIN 125	6	
	11	Болт	M10x30-A2K DIN 933	16/24*	M10 -6gx30.58.016 ГОСТ 779870
	12	Гайка	M10-A2K DIN 934	16/24*	M10-6H.5.016 ГОСТ 5915-70
	13	Шайба	M10-A2K DIN 127	16/24*	10.65Г.016 ГОСТ 6402-70
	14	Стопор	SLPR 1038	2/6*	

* - для 4 фрез / для 6 фрез.

** - для комплектации 6 фрез.

Приложение 1:

Переменные данные						
Рис.№	Поз.	Наименование	Применяемость	Обозначение	Кол.	Примечание
Рис.1	3	Акселератор с остановом	МК-200-С5,0; МК-200-С3,5; МК-200-Н3,5	005.64.0030	1	
		Акселератор металлический	МК-200-С4,5; МК-200-С6,0; МК-200-Б5,5; МК-200-Н5,0	Art. LGAR070F.1321		
Рис.1	4	Провод	МК-200-С5,0; МК-200-С3,5; МК-200-Н3,5	005.64.0040	1	
Рис.1	5	Трос газа	МК-200-С5,0; МК-200-С3,5; МК-200-С4,5	005.81.0380	1	
			МК-200-С6,0	005.81.1130-01		
			МК-200-Б5,5; МК-200-Н5,0; МК-200-Н3,5	005.47.1110		
Рис.2	9	Экран	МК-200-С4,5; МК-200-С6,0; МК-200-Б5,5; МК-200-Н5,0; МК-200-Н3,5	005.65.0130-01	1	
			МК-200-С5,0; МК-200-С3,5	005.65.0130-02		
Рис.2	10	Шкив ведущий	МК-200-Б5,5; МК-200-Н5,0; МК-200-Н3,5	005.65.0091	1	
			МК-200-С3,5; МК-200-С4,5	005.65.0091-01		
			МК-200-С5,0; МК-200-С6,0	005.65.0091-02		
Рис.2	11	Шпонка	МК-200-С5,0; МК-200-С3,5; МК-200-С4,5; МК-200-С6,0;	005.62.0132-01	1	
			МК-200-Б5,5; МК-200-Н5,0; МК-200-Н3,5;	005.62.0132-03		
Рис.2	12	Болт	МК-200-С5,0; МК-200-С3,5; МК-200-С4,5; МК-200-С6,0;	M8x20-A2K DIN 933	2	M8-6gx20.58.016 ГОСТ7798-70
			МК-200-Б5,5; МК-200-Н5,0; МК-200-Н3,5	5/16"x7/8"-A2K- 24UNF DIN 933		
Рис.2	13	Болт	МК-200-С5,0	M8x30-A2K DIN 933	1	M8-6gx30.58.016 ГОСТ7798-70
			МК-200-С3,5; МК-200-С4,5; МК-200-С6,0	M8x25-A2K DIN 933		M8-6gx25.58.016 ГОСТ7798-70
			МК-200-Б5,5; МК-200-Н5,0; МК-200-Н3,5	5/16"x1"-A2K- 24UNF DIN 933		

Приложение 2:

Рис.№	Поз.	Наименование	Применяемость	Обозначение	Кол.	Примечание
Рис.3	27	Двигатель	МК-200-С5,0	EY20 <i>Robin SUBARU</i>	1	
			МК-200-С3,5	EY15 <i>Robin SUBARU</i>		
			МК-200-С4,5	EX13 <i>Robin SUBARU</i>		
			МК-200-С6,0	EX17 <i>Robin SUBARU</i>		
			МК-200-Б5,5	750 Series <i>Briggs & Stratton</i>		
			МК-200-Н5,0	GC160 <i>Honda</i>		
			МК-200-Н3,5	GX120 <i>Honda</i>		

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Вы приобрели мотокультиватор «Нева» МК-200, изготовленный Закрытым Акционерным Обществом «Красный Октябрь - Нева», имеющим многолетний опыт производства средств малой сельхозмеханизации.

ХРАНЕНИЕ МОТОКУЛЬТИВАТОРА:

БОЛЕЕ 30 ДНЕЙ:

Очистите ребра и поверхности охлаждения головки цилиндра, кожух вентилятора, защитную решетку, и зону вокруг глушителя от остатков травы, мусора и плотных отложений пыли.

Перед постановкой на хранение предварительно слить бензин из топливного бака, остатки бензина в топливной камере карбюратора выработать до полной остановки двигателя.

БОЛЕЕ 24 МЕСЯЦЕВ:

Произведите замену или слив масла на двигателе, когда он еще теплый. Залейте чистое масло в соответствии с рекомендациями руководства по двигателю.

Отсоедините высоковольтный провод от свечи зажигания.

Выверните свечу зажигания и залейте около 15÷20 мл масла в цилиндр. Медленно проверните вал за рукоятку стартера для распределения масла по стенкам цилиндра. Установите свечу на место.

Храните мотокультиватор в сухом, чистом и проветриваемом помещении.

При погрузке и транспортировке мотокультиватора он должен занимать свое естественное рабочее положение. Категорически запрещается даже кратковременное положение мотокультиватора с наклоном в сторону воздушного фильтра. При этом возможно перетекание масла из картера двигателя в полость воздушного фильтра.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:

Настоятельно рекомендуем обратить внимание и твердо усвоить основные положения по технике безопасности при проведении технических уходов, эксплуатации и транспортировке мотокультиватора. При применении навесного и прицепного оборудования строго соблюдать требования безопасности, изложенные в инструкциях, прилагаемых к этому оборудованию.

Основные правила:

- перед началом работы с мотокультиватором убедитесь в том, что знаете назначение и работу всех органов управления;**
- высота рукояток и рулевая штанга должны быть отрегулированы по физическим данным оператора. Рулевая штанга надежно закреплена;**
- не позволяйте детям и людям, не ознакомившимся с инструкцией, пользоваться мотокультиватором;**
- полностью осматривайте мотокультиватор перед каждым его использованием. Заменяйте поврежденные детали, проверяйте отсутствие протечек топлива и масла;**
- перед запуском двигателя убедитесь, что силовой привод отключен от двигателя;**
- нельзя работать на уклонах более 15°. Это может вызвать проблему со смазкой двигателя и повлечь выход его из строя;**
- переключение передач в редукторе производить при полной остановке вращения ведущего шкива редуктора;**
- никогда не работайте со снятыми щитками и ограждениями;**
- при ударе ножей культиватора о посторонний предмет, немедленно остановите двигатель и осмотрите мотокультиватор перед последующим запуском.**